

Karta opisu zajęć - Sylabus

opis modułu kształcenia

Państwowa Wyższa Szkoła Techniczno-Ekonomiczna im. ks. Bronisława Markiewicza w Jarosławiu

I. INFORMACJE OGÓLNE

Nazwa zajęć: Logistyka produkcji		Kod zajęć: C8	
Nazwa kierunku studiów, poziom i profil kształcenia:		Logistyka i spedycja, I stopień, studia inżynierskie	
Język wykładowy: polski	Rodzaj zajęć:	Przedmiot kształcenia kierunkowego	
Rok studiów: II	Semestr: IV	Liczba punktów ECTS przypisana zajęciom: 5	Data aktualizacji sylabusu: 02.02.2021
Instytut (Zakład) odpowiedzialny za przedmiot:		Instytut Ekonomii i Zarządzania	
Imię, nazwisko, tytuł/stopień naukowy wykładowcy (wykładowców)/prowadzących zajęcia:		Lucyna Szczygieł, dr inż.	
FORMA PROWADZENIA ZAJĘĆ I LICZBA GODZIN			
Ogólna liczba godzin zajęć dydaktycznych na studiach stacjonarnych i niestacjonarnych z podziałem na formy:			
Studia stacjonarne		Studia niestacjonarne	
Wykład:	15	Wykład:	
Ćwiczenia:		Ćwiczenia:	
Laboratorium:		Laboratorium:	
Lektorat:		Lektorat:	
Projekt:		Projekt:	
Zajęcia praktyczne:	30	Zajęcia praktyczne:	
Seminarium:		Seminarium:	
Zajęcia terenowe:		Zajęcia terenowe:	
Praktyki:		Praktyki:	
Inna forma (jaka):		Inna forma (jaka):	
RAZEM:	45	RAZEM:	
II. INFORMACJE SZCZEGÓLNE			
Cel (cele) prowadzenia zajęć: Przekazanie wiedzy w zakresie zadań, metod oraz narzędzi wykorzystywanych w logistyce produkcji, roli i znaczeniu działań logistycznych w działalności przedsiębiorstwa. Poznanie wymagań i możliwości zastosowania współczesnych strategii logistycznych. Wskazanie powiązań systemów produkcyjnych z zarządzaniem logistycznym.			
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych (jeśli obowiązują): podstawowe wiadomości z zakresu logistyki, ekonomii			
Przypisane do zajęć efekty uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności oraz kompetencji społecznych i odniesienie ich do efektów uczenia się dla określonego kierunku studiów, poziomu i profilu			
Symbol efektów uczenia się przypisanego do zajęć	Po zakończeniu zajęć i potwierdzeniu osiągnięcia efektów uczenia się, student w kategorii:	Odniesienie do efektów uczenia się dla określonego kierunku studiów, poziomu i profilu	
	Wiedzy - zna i rozumie		
E_W01	zagadnienia dotyczące: produkcji i logistyki, planowania, organizacji i sterowania przepływami fizycznymi, zarządzania zapasami, metod sterowania przepływami i procesu przepływu materiałów, półproduktów i wyrobów gotowych.	K_W02, K_W08, K_W10	

	Umiejętności - potrafi	
E_U01	rozwiązać proste zadania inżynierskie związane z zarządzaniem produkcją i logistyką przy pomocy wybranych metod, technik i narzędzi	K_U07, K_U15, K_U21,
E_U02	analizować różne warianty organizacyjne logistyki oraz znaleźć korzystniejszy ekonomicznie wariant funkcjonowania systemu logistycznego	K_U10, K_U11, K_U21
Kompetencje społecznych		
E_K01	rozumie potrzebę ciągłego samodoskonalenia, podnoszenia kompetencji zawodowych i społecznych.	K_K01

TREŚCI PROGRAMOWE I ICH ODNIESIENIE DO EFEKTÓW UCZENIA SIĘ PRZYPISANYCH DO ZAJĘĆ

Treści programowe (uszczegółowione, zaprezentowane z podziałem na poszczególne formy zajęć tj. wykład, ćwiczenia, laboratoria, projekty, seminaria i inne):

Symbol treści programowych	Opis treści programowych	Forma zajęć	Liczba godzin	Odniesienie do efektów uczenia się przypisanych do zajęć
		Wykład		
TP-01	Istota i zakres logistyki produkcji. System produkcyjny i jego specyfika. Proces produkcyjny i proces wytwórczy. Prognozy popytu a plan produkcyjny. Strategie produkcji. Cykl produkcyjny i harmonogramowanie produkcji.		7	E_W01, E_K01
TP-02	Elastyczna organizacja produkcji. Sterowanie realizacją zadań w warunkach produkcji niepowtarzalnej. Zarządzanie zapasami produkcji w toku. Sterowanie przepływami fizycznymi oraz zapasami w produkcji. Procesy przepływu materiałów, półproduktów i wyrobów gotowych w procesach produkcyjnych. Nowoczesne metody sterowania przepływami. Komputerowe wspomaganie logistyki produkcji.		8	E_W01, E_K01

		Zajęcia praktyczne		
TP-03	System produkcyjny i jego otoczenie - przykłady. Ocena produktywności systemów produkcyjnych. Elementy planowania produkcji. Planowanie i sterowanie produkcją zgodnie z koncepcją Lean Manufacturing. Analiza FMEA.		10	E_U01, E_K01
TP-04	Zarządzanie procesami zakupu. Planowanie potrzeb materiałowych (MRP). Sterowanie zapasami w logistyce		6	E_U01, E_K01
TP-05	Opracowanie harmonogramu produkcji. Projektowanie dokumentacji produkcyjnej Organizacja procesów i systemów logistycznych w przedsiębiorstwie.		6	E_U01, E_U02, E_K01
TP-06	Czynniki wpływające na koszty logistyki. Analiza ekonomiczna procesów logistycznych w przedsiębiorstwie. Analiza popytu w łańcuchu dostaw.		8	E_U01, E_U02, E_K01

ZALECANA LITERATURA (w tym pozycje w języku obcym)

Literatura podstawowa przedmiotu (powinna być dostępna dla studenta w uczelnianej bibliotece):

1. Bendkowski J., Matysek M., Logistyka produkcji. Praktyczne aspekty cz. 1. Planowanie i sterowanie produkcją. Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, Gliwice 2013.
2. Bozarth C., Handfield R. B, Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchami dostaw. Helion, Gliwice 2007.
3. Brzeziński M., Organizacja produkcji w przedsiębiorstwie Difin Warszawa 2013.
4. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2003.
5. Fertsch. M., Logistyka produkcji. Teoria i praktyka. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2010.

Literatura uzupełniająca przedmiotu:

1. Pisz I., Sęk T., Zielecki W., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 2013.
2. Skowronek Cz., Sarjusz-Wolski Z., Logistyka w przedsiębiorstwie, PWE, Warszawa 2012.
3. Szymonik A. (red.), Logistyka produkcji: procesy, systemy, organizacja. Warszawa, Difin, 2012.

INFORMACJA O PRZEWIDYWANEJ MOŻLIWOŚCI WYKORZYSTANIA B-LEARNINGU

-

INFORMACJA O PRZEWIDYWANEJ MOŻLIWOŚCI WYKORZYSTANIA E-LEARNINGU

-

III. INFORMACJE DODATKOWE

Odniesienie efektów uczenia się przypisanych do zajęć i treści programowych do form zajęć i metod oceniania

Symbol efektu uczenia się przypisanego do zajęć	Symbol treści programowych realizowanych w trakcie zajęć	Formy zajęć i metody dydaktyczne prowadzenia zajęć umożliwiające osiągnięcie założonych efektów uczenia się	Metody weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się przypisanych do zajęć
WIEDZA			
E_W01	TP_01, TP_02	wykład problemowy, informacyjny, prezentacje multimedialne, zajęcia oparte na wykorzystaniu różnych źródeł wiedzy przy wykorzystaniu programów komputerowych	egzamin pisemny
UMIEJĘTNOŚCI			
E_U01	TP_03, TP_04, TP_05, TP_06	zajęcia praktyczne (laboratorium) oparte na wykorzystywaniu różnych źródeł wiedzy przy wykorzystaniu programów komputerowych, studium przypadku	referat, przygotowanie projektu
E_U02	TP_05, TP_06	zajęcia praktyczne (laboratorium) oparte na wykorzystywaniu różnych źródeł wiedzy przy wykorzystaniu programów komputerowych, studium przypadku	referat, przygotowanie projektu
KOMPETENCJE SPOŁECZNE			
E_K01	TP_03, TP_04, TP_05, TP_06	zajęcia praktyczne (laboratorium) oparte na wykorzystywaniu różnych źródeł wiedzy przy wykorzystaniu programów komputerowych, studium przypadku	referat, przygotowanie projektu
OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA (godziny)			
Forma aktywności		Średnia liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
Godziny zajęć (wg harmonogramu studiów) z nauczycielem		45	
w tym liczba godzin z praktyk zawodowych realizowanych w uczelni (wg harmonogramu studiów)		-	
Praca własna studenta		<ul style="list-style-type: none"> ▪ Przygotowanie do egzaminu pisemnego (30 godz.) ▪ Czytanie wskazanej literatury (20 godz.) ▪ Przygotowanie projektu (30 godz.) 	
SUMA GODZIN		125	
OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA (punkty ECTS)			
		Liczba punktów ECTS *	
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS PRZYPISANYCH DO ZAJĘĆ	Praca studenta wymagająca bezpośredniego kontaktu z nauczycielem akademickim	5	2
	Liczba punktów ECTS przypisana praktykom zawodowym, jeśli formą zajęć dla tego przedmiotu są praktyki zawodowe		-
	Praca własna studenta		3

KRYTERIA OCENIANIA I WYMAGANIA EGZAMINACYJNE

Na ocenę 3: ma dostateczną wiedzę na temat procesu produkcyjnego i procesu wytwórczego, cyklu produkcyjnego i harmonogramowania produkcji, bilansowania zadań, analizy systemów logistycznych w różnych przekrojach, metod analizy systemów logistycznych (analiza statyczna i dynamiczna), analizy poziomu obsługi w łańcuchu dostaw.

Na ocenę 4: na poziomie dobrym opanował wiedzę na temat procesu produkcyjnego i procesu wytwórczego, cyklu produkcyjnego i harmonogramowania produkcji, bilansowania zadań, analizy systemów logistycznych w różnych przekrojach, metod analizy systemów logistycznych (analiza statyczna i dynamiczna), analizy poziomu obsługi w łańcuchu dostaw.

Na ocenę 5: na poziomie bardzo dobrym opanował wiedzę na temat procesu produkcyjnego i procesu wytwórczego, cyklu produkcyjnego i harmonogramowania produkcji, bilansowania zadań. Samodzielnie analizuje systemy logistyczne w różnych przekrojach, samodzielnie wykorzystuje i interpretuje: metody analizy systemów logistycznych (analiza statyczna i dynamiczna), analizę poziomu obsługi w łańcuchu dostaw.